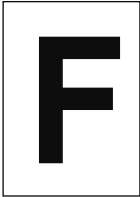
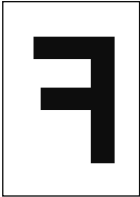
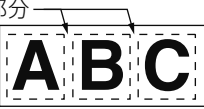
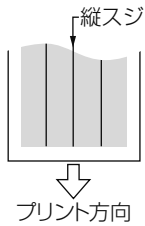


条件設定モード

条件設定項目および内容

本体の条件設定項目を変更することにより、印字機能の変更や印字品質の調整を行なうことができます。

設定項目／機能		LCD 表示内容
画像の向き	通常のプリントを鏡に写したイメージ（ミラー）でプリントされます。  ノーマル  ミラー	画像向き ノーマル H ノーマル 正像でプリントします。（通常のプリント） ミラー 左右反転（鏡像）でプリントします。 初期値はノーマルに設定してあります。
ページ間ギャップ	複数のシート原稿から横断幕や懸垂幕を作成する場合に、ページ間にできる空白（ギャップ）を無くしたプリントができます。 原稿   ナシ 余白部分  アリ ① 注意 ■ ページ間ギャップ無しを選択した場合には、カットマークは印字されません。 ■ ページ間ギャップ無しを選択した場合には、表示上自動になっていても自動カットしません。 プリント終了後、記録紙【フィード】ボタンを押して、記録紙を送ってから【カット】ボタンを押して、記録紙をカットしてください。	ページ間ギャップ なし H なし ページ間ギャップ無しでプリントします。 あり ページ間ギャップ有りでプリントします。 初期値は「あり」に設定してあります。
縦方向のスジの調整	プリント画像に縦方向のスジが目立つ場合に調整できます。 濃いめのスジが目立つ場合は、[モード] ボタンを押して値を減らすようにし、また白抜けしたようなスジが目立つ場合は、[プリント枚数] ボタンを押して値を増やすようにしてください。 ただし、本体の機構上、スジを完全に無くすことは難しい場合があることをご了承ください。  縦スジ プリント方向	縦すじ調整 0 (-4~+4) H -4 . . . +0 . . . +4 最小値 中心値 最大値 9段階 初期値は「0」に設定してあります。
印字パワーの設定	サーマルヘッドに付加する印字パワーを±9段階で調整できます。 [モード] ボタンが（-）、[プリント枚数] ボタンが（+）で、押すごとに1段階ずつ設定できます。	印字パワー 0 (-9~+9) H -9 . . . +0 . . . +9 最小(薄) 中心値 最大(濃) 19段階 初期値は「0」に設定してあります。